



EVERLAST LUBRICANTS

CATALOGO DE NUESTROS PRODUCTOS

PASAJEROS | HDEO | CARGA PESADA | TRANSMISION | INDUSTRIAL | TURBO | MOTO | MARINO

ACERCA DE NOSOTROS



A lo largo de los años nos hemos especializado en el desarrollo y la elaboración de nuestros Lubricantes, formulados con las bases y aditivos de mas alta calidad y la mas avanzada tecnología.

Excedemos las especificaciones API, proporcionando, un aceite que nos permite satisfacer y superar las necesidades del mercado.

Nuestros productos son formulados con las bases de aceite y aditivos hechos en USA, depende del grado de aceite, con Grupo II y III mineral y semi sintético Grupo III y IV y PAO en los sintéticos .

AXMWW ae'gTqUS fw bScS Sgfa_ oh'V WVVSeSWad [VgefdSe
7h'S a k bWSVa k VW eWhUa eMMat bad WV b'a,
Sb'USUa` W bScS `gTqUS` fw en XafSe Ua` efgUjò` l _ [WSI
SYdU'fgdS SgfaTgeW fgdI] Se WWS e k hSbad YWWSUò` VW
WWSI [VgefdSe _ Sdf_ Se motocicletasž

7H7D>3EF >G4D;53@FE LLC , ofrece más de 35 años de experiencia en la industria, Cuenta con personal calificado, técnico y certificado que ayuda a nuestros clientes en todas las aplicaciones y necesidades.

MOTOCICLETA



4 TIEMPOS 20W-50 ,
Formulado para eliminar
que el aceite se
descomponga.
Reduce temperaturas
dentro del motor para
mejorar el desempeño.

4T ACEITE DE MOTOCICLETA

4T SYN BLEND 20W-50 ACEITE DE MOTOCICLETA.

La tecnología es un aceite de motocicleta de 4 tiempos especialmente formulado para proporcionar una protección sobresaliente y duradera bajo condiciones severas, de alto torque y alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	METHOD	4T 20W-50
VISCOSITY, KINEMATIC, CST AT 40°C	ASTM D445	162
VISCOSITY, KINEMATIC, CST AT 100°C	ASTM D445	18.0
VISCOSITY INDEX	ISO 2909	120
FLASH POINT (COC) °C(°F)	ISO 2592	240 (454)
POUR POINT, °C(°F)	ISO 3016	-24 (-11.2)
DENSITY @ 15°C	ASTM D4052	890

BENEFICIOS

- La tecnología y la formulación de aceite especial ayudan a remover los depósitos y mantener la viscosidad del aceite por más tiempo.
- Embrague liso y viscometría optimizada de la caja de engranajes superior para un cambio más suave del embrague y cambios de marcha.
- Proporciona una fricción adecuada en los discos de embrague, evitando resbalamiento y desgaste prematuro en el motor y la transmisión sistemas de lubricación (embrague húmedo).
- Reduzca la vibración y amortigüe el ruido del motor.
- Ofrece una protección superior contra el desgaste del motor y una película alta resistencia para motores de motocicletas de alta aceleración.
- Los aditivos especializados ayudan a prevenir que se peguen los anillos y la acumulación de depósitos dañinos.
- Su viscosidad garantiza una lubricación perfecta en condiciones extremas condiciones
- Adecuado para ambas motocicletas con embragues secos y sumergidos.
- Alta resistencia a la oxidación, protegiendo el motor de las altas temperaturas ASO MA MB.

4T – SYN BLEND 10W-40

4T SYN BLEND 10W-40 ACEITE DE MOTOCICLETA La tecnología es un aceite de motocicleta de 4 tiempos especialmente formulado para proporcionar una protección sobresaliente y duradera bajo condiciones severas, de alto torque y alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	METHOD	4T 10W-40
VISCOSITY, KINEMATIC, CST AT 40°C	ASTM D445	162
VISCOSITY, KINEMATIC, CST AT 100°C	ASTM D445	18.0
VISCOSITY INDEX	ISO 2909	140
FLASH POINT (COC) °C(°F)	ISO 2592	240 (454)
POUR POINT, °C(°F)	ISO 3016	-24 (-11.2)
DENSITY @ 15°C	ASTM D4052	890

BENEFICIOS

- La tecnología Premium y la formulación de aceite especial ayudan a remover los depósitos y mantener la viscosidad del aceite por más tiempo.
- Embrague liso y viscometría optimizada de la caja de engranajes superior para un cambio más suave del embrague y cambios de marcha.
- Proporciona una fricción adecuada en los discos de embrague, evitando resbalamiento y desgaste prematuro en el motor y la transmisión sistemas de lubricación (embrague húmedo).
- Reduzca la vibración y amortigüe el ruido del motor.
- Ofrece una protección superior contra el desgaste del motor y una película alta resistencia para motores de motocicletas de alta aceleración.
- Los aditivos especializados ayudan a prevenir que se peguen los anillos y la acumulación de depósitos dañinos.
- Su viscosidad garantiza una lubricación perfecta en condiciones extremas condiciones
- Adecuado para ambas motocicletas con embragues secos y sumergidos.
- Alta resistencia a la oxidación, protegiendo el motor de las altas temperaturas ASO MA MB.



950 ml

2 TIEMPOS TCW-3



TCW-3 , es una Linea aplicable para agua,aire, tierra, incorpora base parafinicos altamente refinados de América del Norte junto con un sistema de aditivos especiales. Ellos son cuidadosamente mezclados juntos para formular un lubricante que proteja estos grandes movimientos.



2 TIEMPOS TCW-3

MARINE TCW-3.

Hecho para motores auxiliares o de propulsión industrial o industrial de velocidad media, que queman aceites combustibles residuales, que crean condiciones de alto estrés de aceite.

También para engranajes de reducción de motores marinos (solo SAE 40) y algunas otras aplicaciones de a bordo, donde no se requieren lubricantes especializados. Proporcione suficiente alcalinidad de reserva, detergencia y dispersancia junto con altas propiedades de transporte de carga y antidesgaste.

Son efectivos para proporcionar bajas tasas de desgaste lineal y bajo desgaste del anillo. El sistema de aditivos proporciona una excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica, control de óxido, filtrabilidad y capacidad de agua. Los intervalos normales de reacondicionamiento son alrededor de 15,000 horas.

BENEFICIOS

- Mayor propiedad de neutralización del ácido, liberando la corrosión de los materiales ácidos producidos en el proceso de combustión de combustibles pobres de manera efectiva, limpiando el pistón y el motor.
- Idoneidad para separadores centrífugos.
- Excelente resistencia emulsionante.
- Buena resistencia a la oxidación y rendimiento anticorrosión para inhibir la formación de óxidos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	TCW-3
VISCOSITY INDEX	98
GRAVITY, API	27.6
FLASH POINT C.	88
VISCOSITY CST@40°C	55
VISCOSITY CST@100°C	8.9
BASE NUMBER	4.7
SULPHATED ASH % WT	0.01
POUR POINT, C.	-35

GALLONS OF GASOLINE	1	2	3	4	5	6
16:1 Ratio	8	16	24	32	40	48
24:1 Ratio	5	11	16	21	27	32
32:1 Ratio	4	8	12	16	20	24
50:1 Ratio	3	5	8	11	13	16
100:1 Ratio	2	3	4	6	7	8





Los ACEITES DE MOTOR están formulados con aceites base de la más alta calidad y mejorados con la tecnología de aditivos más avanzada para un rendimiento que cumple con los últimos requisitos de los vehículos modernos.

ACEITE DE MOTOR MINERAL

Es un lubricante multigrado formulado con base de aceite minerales del Grupo II y aditivos de alta calidad, que proporciona un rendimiento adicional para los motores de gasolina que se han convertido en Gas Natural de GNC

BENEFICIOS

- Formulado protección antidesgaste.
- Excelente protección contra fallas térmicas.
- Excelente protección para motores turboalimentados.
- Su fórmula avanzada mantendrá su motor limpio, libre de óxido y protegido.
- Aceite de motor API SN o GF- .

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	5W-20	5W-30	10W-30	10W-40	20W-50
VIS, COLD CRANK, °C/POISE	-30/42	-30/37	-25/42	-25/42	-25/41
VIS, CST @ 40°C	47.0	60.0	69	95	165
VIS, CST @ 100°C	8.9	10.6	10.3	14	18.5
VISCOSITY INDEX (MIN)	161	170	136	150	180
FLASH POINT, °F (°C)	460	457	457	248	248
POUR POINT, °F (°C)	-30 (-42)	-30 (-37)	-40	-40	-32
SULFATED ASH, WT %	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
PHOSPHORUS, WT %	0.076	0.077	0.067	0.067	0.077

20W-50

20W-50 es un lubricante multigrado formulado con base de aceite del Grupo II y aditivos de alta calidad, que proporciona un rendimiento adicional para los motores de gasolina que se han convertido en Gas Natural de GNC como combustible primario o combustible suplementario.

BENEFICIOS

- Fuerte protección antidesgaste de gas y diesel.
- Excelente protección contra fallas térmicas.
- Excelente protección para motores turboalimentados.
- Su fórmula avanzada mantendrá su motor limpio, libre de óxido y protegido.
- Satisface los requisitos de garantía de automóviles, camionetas y servicios deportivos.
- Vehículos que especifican un SN.



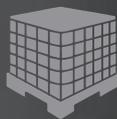
950 ml



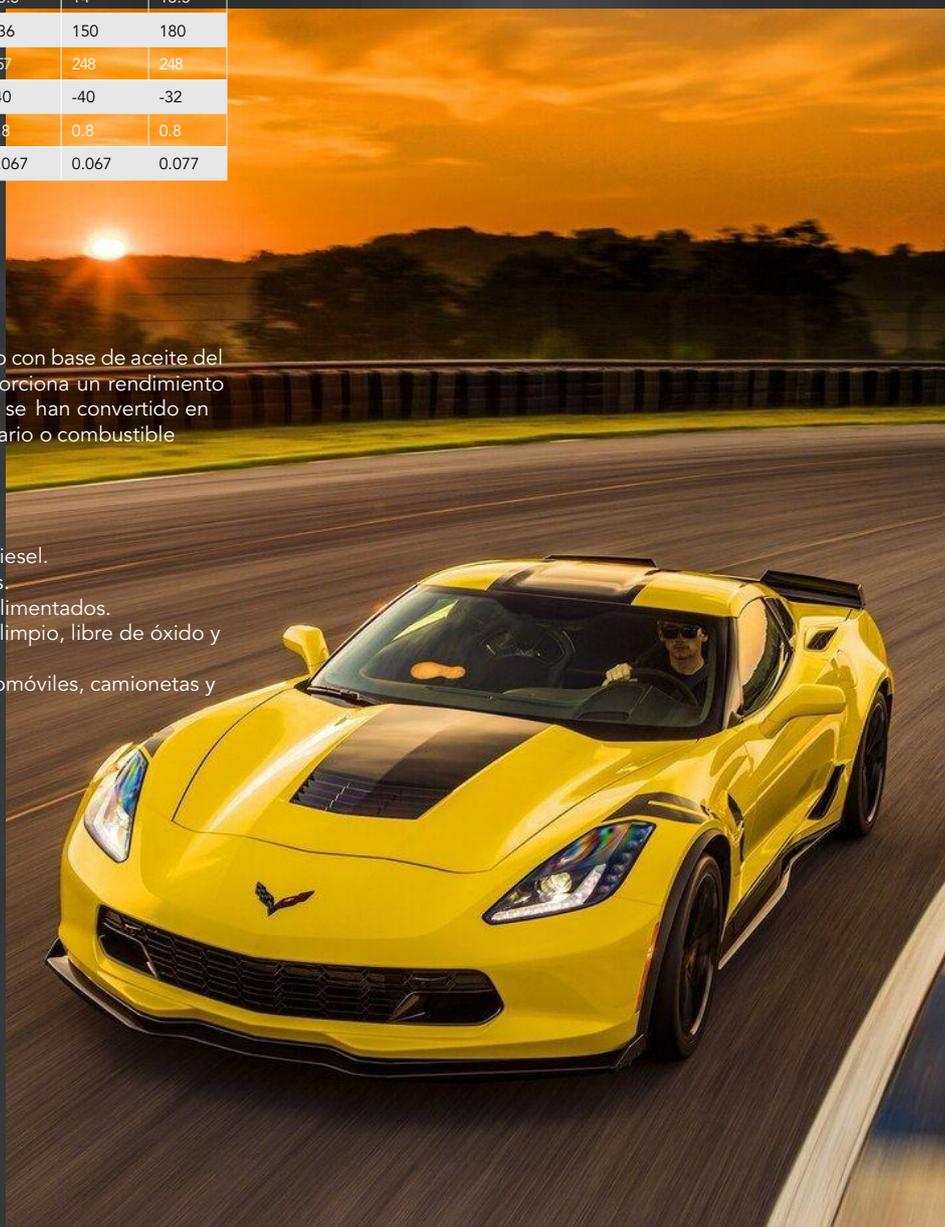
19 L



200 L



1000 L



ACEITES SINTÉTICOS

ACEITES DE MOTOR SINTÉTICOS están formulados con una combinación de base de aceites sintéticos para proporcionar un mejor rendimiento a bajas temperaturas que los aceites de motor convencionales.

BENEFICIOS

- Eficiente arranque en el clima frío debido a las excelentes propiedades a baja temperatura de los base de aceite sintéticos.
- excelente para usar en motores que operan en condiciones severas y temperaturas extremas.
- Larga vida del motor debido a una lubricación extremadamente rápida durante el arranque.
- Mayor estabilidad térmica y de oxidación.
- Reduce la formación de sedimentos y depósitos de barniz.
- Mejora la resistencia de la película de aceite y la resistencia a la rotura.
- Reduce la vaporización y el consumo de aceite en condiciones extremas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	0W-20	5W-20	10W-30	5W-30
GRAVITY, API	42.0	34.7	30.86	29.0
VIS, COLD CRANK, °C/POISE	-35	-30/42	-30/37	-25/41
VIS, CST @ 40°C	42	47.0	89.87	61.0
VIS, CST @ 100°C	8.0	8.9	13.07	10.0
VISCOSITY INDEX (MIN)	167	161	170	153
FLASH POINT, °F (°C)	-43	-42(-44)	-42(-44)	-38(-38)
POUR POINT, °F (°C)	-35	-30(-42)	-30 (-37)	-25 (-41)
SULFATED ASH, WT %	10.0	11.5	13	7
PHOSPHORUS, WT %	0.077	0.076	0.077	0.077
ZINC, WT %	0.089	0.083	0.083	0.083

ACEITE SEMI-SINTÉTICO

Los ACEITES SEMI-SINTETICO están formulados con una de base de aceites de mezcla sintética que proporcionar un mejor rendimiento en temperaturas extremas y brinda una mayor protección contra el desgaste .

BENEFICIOS

- Fuerte protección antidesgaste.
- Excelente protección contra fallas térmicas.
- Excelente protección para motores turboalimentados.
- Su fórmula avanzada mantendrá su motor
- Libre de óxido y protegido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	5W-20	5W-30	10W-30	10W-40	20W-50
GRAVITY, API	33.2	34.1	31.8	30.86	29.0
VIS, COLD CRANK, °C/POISE	-30/50	-30/42	-25/41	-25/	-15/80
VIS, CST @ 40°C	46.4	60.2	63.5	89.87	160.2
VIS, CST @ 100°C	8.4	10.6	10.0	13.07	19.5
VISCOSITY INDEX (MIN)	150	165	145	145	130
FLASH POINT, °F (°C)	>392 (200)	>392 (200)	>392 (200)	>428 (220)	>401 (205)
POUR POINT, °F (°C)	-38 (-39)	-44 (-42)	-38 (-39)	-27 (-33)	-11 (-24)
SULFATED ASH, WT %	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
PHOSPHORUS, WT %	0.075	0.075	0.075	0.079	0.099
ZINC, WT %	0.082	0.083	0.082	0.085	0.110





ACEITES PARA MAQUINARIA PESADA
aceite de motor formulado para proporcionar un rendimiento insuperable en motores diésel y de gasolina de 4 tiempos, ya sea naturalmente aspirado o turbo cargado



15W-40 CK-4 / SN SYN BLEND

ACEITE DE MOTOR 15W-40 API CK-4 / SN es nuestro aceite de motor de alto rendimiento de la más alta calidad, formulado para proporcionar un rendimiento insuperable en motores diesel y de gasolina, ya sea de aspiración natural o con turbocompresor. Es el aceite universal que está diseñado para la flota mixta. Cumple o excede los requisitos de rendimiento para los grados de servicio API SL *, SJ*, CF *, CF2, CE *, CG-4, CH-4 y CI-4, así como las especificaciones militares de los EE. UU. MIL-L 2104F, MIL-L46152E y la mayoría de las demás especificaciones de aceite de motor de los principales fabricantes de motores.

15W-40 ACEITE DE MOTOR API CK-4 / SN está formulado a partir de aceites base y aditivos Premium North American Group II.

15W-40 ACEITE DEL MOTOR La API CK-4 / SN tiene protección antidesgaste, lo que aumenta significativamente el ahorro de combustible, minimiza el desgaste del motor y reduce las temperaturas de operación del motor. Los detergentes minimizan los depósitos y neutralizan los subproductos corrosivos de la combustión al proporcionar la alcalinidad de reserva adicional (TBN) para evitar la oxidación y la corrosión incluso cuando se usan combustibles que contienen altos niveles de azufre. Los polímeros que mejoran la viscosidad estable a la cizalladura imparten características viscosimétricas mejoradas para un rendimiento óptimo y ahorro de combustible tanto en temperaturas frías como a altas temperaturas de operación en cualquier clima. Los agentes antiespumantes aseguran la lubricación adecuada de todas las partes del motor. Potentes antioxidantes y dispersantes prolongan la vida del aceite y prolongan los intervalos de drenaje.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SAE GRADE	SYN BLEND 15W-40
GRAVITY, API	29
FLASH POINT, °F	446
VIS, CST @ 40°C	112
VIS, CST @ 100°C	14.6
VISCOSITY INDEX	135
TBN, MG KOH/G	10
POUR POINT, °F	-43
SULFATED ASH, WT.%	0.87



950 ml



19 L



200 L



1000 L

ACEITES PARA MOTORES CI-4 PLUS

15W-40 CI-4 / SM es un aceite para motores de gasolina y diésel para mayor capacidad de drenaje que cumple con la especificación CI-4, brindando el más alto nivel de protección en severas condiciones de uso y fuera de carretera a los modernos motores diesel de alto rendimiento HTHS de 4.2.

BENEFICIOS

- Excelente control de la viscosidad.
- Excelente rendimiento de oxidación.
- Formulación de mezcla sintética.
- Producto universal para operaciones de flotas múltiples.
- Diseñado para optimizar la vida útil del servicio postratamiento en los sistemas de vehículos del 2007 y en adelante.
- Minimiza el desgaste de las válvulas.
- Propiedades excelentes a bajas temperaturas que ayudan a facilitar la lubricación.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SAE GRADE	15W40
TOTAL BASE NUMBER, MG KOH/G, ASTM D 2896	10
VIS, CST @ 40°C	110
VIS, CST @ 100°C	15
VISCOSITY INDEX ASTM D 2270	140
SULFATED ASH, WT% ASTM D 874	0.9
POUR POINT, °C, ASTM D 97	-35
FLASH POINT, °C, ASTM D 92	241
DENSITY @15 °C KG/L, ASTM D 4052	0.87



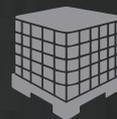
950 ml



19 L



200 L



1000 L

15W-0 ACEITE MOTOR API CI4 + CI-4 / SL es nuestro aceite para motores de alto rendimiento de la más alta calidad, formulado para proporcionar un rendimiento insuperable en motores diésel y de gasolina, ya sea de aspiración natural o con turbo compresor. Es el aceite universal que está diseñado para la flota mixta. Cumple o excede los requisitos de rendimiento para los grados de servicio API SL *, SJ *, CF *, CF2, CE *, CG-4, CH-4 y CI-4, así como las especificaciones militares de los EE. UU. MIL-L 2104F, MIL-L46152E y la mayoría de las demás especificaciones de aceite de motor de los principales fabricantes de motores.

15W-0 ACEITE MOTOR API CI4 + CI-4 / SL está formulado a partir de aceites de base y aditivos del Grupo II de América del Norte. 15W-40 ACEITE DE MOTOR API CI4 + CI-4 / SL tiene protección antidesgaste, que aumenta significativamente el ahorro de combustible, minimiza el desgaste del motor y reduce las temperaturas de funcionamiento del motor. Los detergentes minimizan los depósitos y neutralizan los sub productos corrosivos de la combustión al proporcionar la alcalinidad de reserva adicional (TBN) para evitar la oxidación y la corrosión incluso cuando se usan combustibles que contienen altos niveles de azufre. Los polímeros que mejoran la viscosidad estable imparten características viscosimétricas mejoradas para un rendimiento óptimo y ahorro de combustible tanto en arranques en temperaturas frías como a altas temperaturas de operación en cualquier clima. Los agentes antiespumantes aseguran la lubricación adecuada de todas las partes del motor. Potentes antioxidantes y dispersantes prolongan la vida del aceite y prolongan los intervalos de drenaje.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SAE GRADE	15W-50
GRAVITY, API	29
FLASH POINT, °F	400
VIS, CST @ 40°C	104
VIS, CST @ 100°C	15
VISCOSITY INDEX	135
TBN, MG KOH/G	10
POUR POINT, °	-20
SULFATED ASH, WT. %	1.4

20W-50 CI-4 - GAS DIESEL/25W-50 SG/CD

20W-50 CI-4. GAS DIESEL / 2 W-0 SG/CD es nuestro aceite para motores de alto rendimiento de la más alta calidad, formulado para proporcionar un rendimiento insuperable en motores diésel y de gasolina, ya sea con aspiración natural o con turbocompresor. es un aceite universal que está diseñado para la flota mixta.

Cumple o excede los requisitos de rendimiento para los grados de servicio API SL *, SJ *, CF *, CF2, CE *, CG-4, CH-4 y CI-4, así como las especificaciones militares de los EE. UU. MIL-L 2104F, MIL-L46152E y la mayoría de las demás especificaciones de aceite de motor de los principales fabricantes de motores.

20W-50 CI-4 GAS DIESEL / 2 W-0 SG/CD está formulado a partir de aceites base y aditivos Premium North American Group II.

Tiene protección antidesgaste, lo que aumenta significativamente el ahorro de combustible, minimiza el desgaste del motor y reduce las temperaturas de funcionamiento del motor. Los detergentes minimizan los depósitos y neutralizan los subproductos corrosivos de la combustión al proporcionar la alcalinidad de reserva adicional (TBN) para evitar la oxidación y la corrosión incluso cuando se usan combustibles que contienen altos niveles de azufre. Los polímeros que mejoran la viscosidad estable a la cizalladura imparten características viscosimétricas mejoradas para un rendimiento óptimo y ahorro de combustible tanto en estrellas frías como a altas temperaturas de operación en cualquier clima. Los agentes antiespumantes aseguran la lubricación adecuada de todas las partes del motor. Potentes antioxidantes y dispersantes prolongan la vida del aceite y prolongan los intervalos de drenaje.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SAE GRADE	20W-50	25W-50
GRAVITY, API	29	32
FLASH POINT, °F	430	439
VIS, CST @ 40°C	104	210
VIS, CST @ 100°C	15	19.3
VISCOSITY INDEX	135	104
TBN, MG KOH/G	10	10
POUR POINT, ° F	-20	-24
SULFATED ASH, WT. %	1.4	0.76

SAE 30, 50, 40

Los aceites de motor monogrado de LUBE están formulados con tecnología avanzada de aditivos y base de aceites de alta calidad altamente refinados que protegen los motores de hoy en día contra los depósitos indeseables, la contaminación y la viscosidad y la degradación térmica en condiciones de servicio severas.

Se recomienda el uso de LUBE en motores de gasolina y diésel de dos y cuatro ciclos, donde se requiere la categoría de servicio API adecuada y el grado de viscosidad SAE 30, 40 o 50.

BENEFICIOS

- Resiste la ruptura en los ambientes de motor más severos.
- Alta detergencia; Protege nuevamente la formación de lodo y depósitos de barniz que reducen la vida del motor.
- Contiene aditivos antidesgaste que reducen el desgaste del motor.
- Turbo aprobado; Proporciona una excelente protección al turbo crítico
- componentes de la unidad

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	SAE 30	SAE 40	SAE 50
GRAVITY, API	27.6	27.3	27
FLASH POINT, °F	430	440	450
VIS, CST @ 40°C	98	144	211
VIS, CST @ 100°	11.5	14.5	18.5
VISCOSITY INDEX	111	108	102
POUR POINT, °	-10	11	-6
SULFATED ASH, WT. %	1	1	1

ACEITE HIDRÁULICO



ACEITE HIDRÁULICO

están formulados con aceite base altamente refinado, dispersantes, inhibidores de la corrosión, agentes contra la guerra y presión extrema y supresor de espuma.

HYDRAULIC - ISO 32, 46, 68

ACEITES HIDRÁULICOS son productos ambientalmente sensibles. Estos fluidos se formulan utilizando productos de base altamente saturados altamente hidrotratados y un sistema aditivo antidesgaste prácticamente libre de zinc. Exhiben una excelente estabilidad térmica y son intrínsecamente biodegradables debido al alto nivel de saturación de los aceites base durante 8,000 horas.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad oxidativa y térmica
- Muy buenas propiedades a baja temperatura
- Alto índice de viscosidad natural
- Muy buena lubricidad natural
- Características de baja volatilidad
- Muy buena estabilidad hidrolítica
- Muy baja tendencia a la formación de espuma
- Excelente demulsibilidad
- Inherentemente biodegradable, Método de prueba de la OCDE 301B
- Aditivo sensible al medio ambiente y prácticamente no tóxico sistema, método de prueba OECD 203 1-12
- Mayor vida útil del fluido, intervalos de servicio extendidos
- Diseñado usando EPA Green Chemistry

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

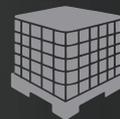
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	ASTM	ISO 32	ISO 46	ISO 68	
API GRAVITY, 60/600 F	D-1298	33.5	32.5	32.2	
VISCOSITY	D-445	MM2 /S @ 400 C	32.0	46.0	68.0
		MM2/S @ 1000 C	5.36	6.76	8.6
VISCOSITY INDEX	D-2270	100	100	100	
OXIDATION	D-943	7600 +	7600 +	7600 +	
COPPER CORROSION	D-130	1A	1A	1A	
FOA	D-892	PASS	PASS	PASS	
FLASH POINT, °C	D-92	220	225	232	
POUR POINT, °C	D-97	-30	-28	-26	
COLOR, ASTM	D-1500	1.5	1.5	1.5	



19 L



200 L



1000 L

ACEITE HIDRÁULICO

ACEITES HIDRAULICOS PREMIUM - ISO 32, 46, 68, 100, 150

Los ACEITES HIDRÁULICOS PREMIUM AW son aceites hidráulicos antidesgaste de primera calidad con una estabilidad superior, diseñados para cumplir con los rigurosos requisitos de la mayoría de los principales fabricantes y usuarios de equipos hidráulicos. Tiene una excelente protección contra la oxidación, baja formación de depósitos, buena demulsibilidad, liberación rápida de aire arrastrado, resistencia a la oxidación, bajos puntos de fluidez y buenas propiedades antiespumantes durante 3.000 horas.

Los ACEITES HIDRÁULICOS PREMIUM AW contienen un agente antidesgaste que ayuda a minimizar el desgaste en bombas de paletas y engranajes de alta velocidad y alta presión.

Los ACEITES HIDRÁULICOS PREMIUM AW se recomiendan para uso en bombas de paletas, engranajes y pistones operados a más de 3000 psi. Estos productos son excelentes para reducir el desgaste de la paleta y de la bomba de engranajes y prolongan en gran medida la vida útil de los sistemas que funcionan a altas cargas, velocidades y temperaturas.

BENEFICIOS

- Bajo nivel de espuma
- Vida extendida del sistema
- Estabilidad térmica a largo plazo
- Estabilidad hidrolítica a largo plazo
- Demulsibilidad superior
- Protección contra el desgaste, el óxido y la corrosión
- Excelente resistencia a la oxidación durante largos períodos de servicio



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
VISCOSITY @ 100 °C	5.3	6.9	8.9	11.1	14.5
VISCOSITY @ 40 °C	31.3	47.3	69.5	100	150
VISCOSITY INDEX	100	102	101	95	95
POUR POINT	-30	-30	-35	-15	-15
VISCOSITY CST@100C	1.0	1.0	1.5	1.5	2.5



ACEITES HIDRAULICOS DE ALTO RENDIMIENTO

Los ACEITES HIDRÁULICOS están formulados para ser utilizados en una amplia variedad de aplicaciones donde se requieren aceites moderadamente inhibidos.

LOS ACEITES HIDRÁULICOS son adecuados para bombas, compresores y sistemas de circulación, 5000 horas.

BENEFICIOS

- Exhibir rendimiento de alta temperatura sobresaliente un margen extra de protección del equipo.
- Excelentes propiedades de resistencia a la oxidación y estabilidad térmica que podría extender los intervalos de cambio de aceite y filtro y ayudar a proporcionar sistemas excepcionalmente limpios y sin problemas operación.
- Alto nivel de propiedades antidesgaste y excelente resistencia de la película las características pueden conducir a un rendimiento excepcional del equipo.
- Funciona bien en sistemas contaminados con pequeñas cantidades de el agua, sin embargo, separa grandes cantidades de agua fácilmente.
- Contiene un agente y componentes químicos para impartir propiedades antidesgaste y de presión extrema.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	ISO 32	ISO 46	ISO 68
SAE GRADE APPROX.	10	20	20
API GRAVITY	22.5	22.0	22.0
FLASH POINT C.	200	200	210
VISCOSITY CST@40C	28.8	42.6	63.0
RUST TEST	PASS	PASS	PASS
VISCOSITY INDEX MINIMUM	95	95	95
POUR POINT, C	-12	-12	-9

ACEITE DE TRACTORES

Aceite de tractor, fluido universal para tractores, que sirve como transmisión, freno húmedo, toma de fuerza y lubricante de transmisión final.

Está formulado con aceites base seleccionados y los aditivos más modernos, que proporcionan las máximas propiedades de fricción para una mayor vida útil del equipo y una reducción del chirrido y la vibración desde la toma de fuerza y los sistemas de frenos húmedos.

El aceite de tractor está completamente inhibido contra el óxido, la oxidación, la corrosión y la formación de espuma. Proporciona la máxima protección antidesgaste y es compatible con los materiales de sellado comúnmente utilizados. Tiene un bajo punto de fluidez y un alto índice de viscosidad para un rendimiento superior en condiciones de alta y baja temperatura, de extrema severidad.

BENEFICIOS

- Cumple o excede los requisitos de rendimiento de fluidos, manteniendo la eficiencia y confiabilidad, minimizando en general costos de operación.
- Los aditivos especiales protegen las superficies metálicas contra el desgaste y raspado, maximizando la vida del equipo.
- Puede reemplazar múltiples productos generando un bajo costo de inventario y liberar espacio en el estante.
- Protege piezas de precisión altamente terminadas contra la corrosión y óxido cuando se trabaja en condiciones húmedas.
- Permite una acción silenciosa y eficiente de frenos y transmisión.
- Formulado para mantener las partes metálicas libres de barniz y lodo depósitos que podrían provocar una ruptura prematura.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
GRAVITY, API	28
FLASH POINT, °F	401 (205)
VIS, CST @ 40°C	60
VIS, CST @ 100°C	9.2
VIS, SUS @100 °F	272
VIS, SUS @210 °F	57.8
VISCOSITY INDEX	134
TBN, MG KOH/G	10
POUR POINT, ° F (°C)	-40 (-40)
COPPER CORROSION	1A



ACEITE DE ENGRANAJE

ACEITE DE ENGRANAJE - GL 5 - 80W-90, 85W-140

Son aceites de alta calidad para engranajes de servicio pesado diseñados alrededor de un moderno sistema aditivo de presión extrema de azufre y fósforo, y como tal se pueden usar con confianza en cualquier sistema de engranajes que requiera API MT1, GL-5, GL-4, GL -3 o EP.

ACEITE PARA ENGRANAJE GL-5 cumple o supera las siguientes especificaciones: GL-4, GL-5, MIL-L-2105D, MIL-L-2105E, Mack GO-J y API MT1.

BENEFICIOS

- Vida extendida del engranaje y del cojinete debido a depósitos mínimos.
- Mayor vida del sello.
- Mayor capacidad de carga.
- Costos de mantenimiento reducidos y mayor vida útil del equipo.
- Menor desgaste y mayor vida útil de los componentes.
- Mejora de la estabilidad. fuga mínima y contaminación reducida.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	80W90	85W140
GRAVITY, API	26.7	25.6
FLASH POINT, °F	428 (220)	437 (225)
VIS, CST @ 40°C	139	308
VIS, CST @ 100°C	14.2	24.7
VISCOSITY INDEX (MIN)	102	98
POUR POINT, °F	-27 (-33)	-11 (-24)
COPPER CORROSION	18	18



ACEITE DE ENGRANAJE - SAE 10W, 30, 50

ACEITE PARA ENGRANAJE están hechos para ser utilizados en transmisiones, unidades de transmisiones y sistemas hidráulicos que tenga los requisitos y especificaciones de motores Caterpillar TO-4 o Allison C4.

BENEFICIOS

- El control de fricción ayuda a prevenir el deslizamiento del embrague y ofrece acción eficiente de transmisión y frenos.
- Ayuda a proteger las superficies de metal contra raspaduras y desgaste incluso bajo severas condiciones de operación.
- Excelente compatibilidad con sellos, juntas tóricas.
- Máxima vida útil para el aceite.
- Formulado para mantener las piezas metálicas limpias y sin barniz y depósitos de lodo.
- Protege piezas de precisión altamente terminadas contra la corrosión y óxido, durante los períodos de parada estacionales o cuando operando en condiciones húmedas.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	10W	30W	50W
GRAVITY, API	30.3	29.2	26.6
FLASH POINT, °F	430	460	470
VIS, CST @ 40°C	40.6	90.0	189.0
VIS, CST @ 100°C	6.2	10.3	17.0
VISCOSITY INDEX (MIN)	98	95	95
POUR POINT, °F	-20	-8	+5

ACEITE DE ENGRANAJE

ACEITE DE ENGRANAJE SINTÉTICO 75W-90, 80W-140

ACEITES DE ENGRANAJE SINTÉTICO con aceites sintéticos de engranajes de alto rendimiento que exhiben excelentes características de presión extrema cuando se operan bajo condiciones de carga severa.

BENEFICIOS

- Vida extendida del engranaje y del cojinete debido a depósitos mínimos.
- Mayor vida del sello.
- Mayor capacidad de carga.
- Costos de mantenimiento reducidos y mayor vida útil del equipo.
- Retiene la viscosidad y la resistencia de la película bajo operación severas.
- Menor desgaste y mayor vida útil de los componentes.
- Mejor economía de combustible y menores costos operativos.
- Menor desgaste y facilidad de puesta en marcha.
- Mantiene la resistencia de la película para una lubricación confiable.
- Fuga mínima y contaminación reducida.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	75W90	80W140
GRAVITY, API	25.4	23.6
FLASH POINT, °F	400 (205)	410 (210)
VIS, CST @ 40°C	103.5	310
VIS, CST @ 100°C	14.9	31.2
VISCOSITY INDEX (MIN)	150	139
POUR POINT, °F	-50 (-46)	-36 (-38)
COPPER CORROSION	18	18



950 ml



19 L



200 L



1000 L



INDUSTRIAL

COMPONENTES DE ENGRANAJE – ISO 150, 220, 460

LOS COMPUESTOS DE ENGRANAJES están diseñados para cumplir con las exigentes demandas de una variedad de aplicaciones de engranajes industriales, incluidas las que operan en condiciones tan severas como las velocidades de deslizamiento críticas y la carga de choque que pueden ocurrir en ciertas situaciones de carga. Se crean a partir de aceites base de alta calidad con el paquete de aditivos perfecto para proporcionar la mejor combinación de propiedades de rendimiento, como presión extrema y resistencia a la oxidación, que se requieren en aplicaciones industriales difíciles.

BENEFICIOS

- Ayuda a mantener limpias las superficies de engranajes y cojinetes, minimizando depósitos que interfieren con la lubricación efectiva.
- El eficaz sistema minimiza las tasas de desgaste y mantiene transferencia eficiente de poder. Buena separación de agua y los inhibidores de herrumbre efectivos protegen las superficies contra el óxido y corrosión. El sistema aditivo de alta estabilidad térmica minimiza la formación de compuestos de alta temperatura que pueden ser corrosivo para los materiales que llevan.
- Minimice la oxidación del aceite, limitando el aumento de la viscosidad y promoviendo largos intervalos de drenado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	ISO 150	ISO 220	T 460
VISCOSITY @ 40° C, CST	145	210	400
VISCOSITY @ 100° C, CST	14	19	24
VISCOSITY INDEX	95	97	95
POUR POINT, °C	-20	-15	-15
TIMKEN OK LOAD, LBS.	65	65	65
FZG, PASS STAGES	12	12	12
FOUR BALL WEAR	0.34	0.34	0.34
FOUR BALL EP, WELD POINT, KG	250	250	250
FOUR BALL EP, LWI KG	45	45	45



ENGRANAJES INDUSTRIAL EP ISO 150, 220, 320, 460

INDUSTRIAL GEAR EP son equipos industriales multipropósito lubricantes hechos con reservas de base altamente parafínicas y aditivos de rendimiento moderno. Proporciona protección de presión extrema y protección antidesgaste. Ofrecen un control superior de oxidación y corrosión, control de la corrosión y demulsibilidad. Tienen una gran capacidad de carga, se separan rápidamente del agua y son excepcionalmente estables en un amplio rango de temperaturas.

Los ENGRANAJES INDUSTRIALES EP están destinados para uso en cerrados engranajes y donde sea que una presión extrema AGMA

BENEFICIOS

- Excelente oxidación y estabilidad térmica
- Inhibición efectiva de la corrosión
- Transporte de carga sobresaliente y antifricción características
- Gran variedad de viscosidades
- Resistente a micropicaduras
- Propiedades de derramamiento de agua
- Capacidad de carga
- Sin plomo
- Propiedades de presión extrema

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
AGMA GRADE	4EP	5EP	6EP	7EP
GRAVITY, API	28.3	27.2	26.9	26.1
FLASH POINT, F	410	420	435	445
VIS, CST @ 40C	150	219	320	450
VIS, CST @ 100C	14.8	18.8	23.9	29.9
VISCOSITY INDEX (MIN)	98	96	95	95
POUR POINT, F	-10	0	+5	+10
TIMKEN OK LOAD, LBS	65	65	65	65
LOAD WEAR INDEX ASTM D5182	250 12+	250 12+	250 12+	250 12+



ACEITE TRANSFORMADOR

ACEITE TRANSFORMADOR INHIBIDO es un aceite aislante eléctrico inhibido fabricado a partir de aceites minerales altamente refinados. Está formulado con un inhibidor de la oxidación para minimizar la formación de ácidos y lodos en servicio para minimizar el deterioro del aceite y prolongar la vida útil de los componentes sumergidos.

BENEFICIOS

- Vida extendida del aceite
- Eficiencia del sistema
- Protección del transformador
- Bajo punto de fluidez y baja viscosidad
- Excelente estabilidad a la oxidación



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	METHOD	RESULTADOS
KINEMATIC VISCOSITY AT 0 °C	ASTM D 445	59
KINEMATIC VISCOSITY AT 40 °C	ASTM D 445	9
KINEMATIC VISCOSITY AT 100 °C	ASTM D 445	2.1
FLASHPOINT COC	ASTM D 92	150
POURPOINT	ASTM D 97	-56
ANILINE POINT	ASTM D 611	69
APPEARANCE	ASTM D1524	CLEAR & BRIGHT
DENSITY AT 15 °C	ASTM D 1298	889
INTERFACIAL TENSION @ 25 °C	ASTM D 971	40
CORROSIVE SULPHUR	ASTM D 1275	NOT CORROSIVE
WATER CONTENT	ASTM D 11533	<29
OXIDATION INHIBITOR CONTENT	ASTM D 1473	COMPLIES
DIELECTRIC BREAKDOWN VOLTAGE	ASTM D 1816	
OIL AS RECEIVED	ASTM D 1816 (VDE)	39
AFTER TREATMENT	ASTM D 1816 (VDE)	>71
DIELECTRIC BREAKDOWN VOLTAGE IMPULSE	ASTM D 3300	>305
DIELECTRIC BREAKDOWN FACTOR (DDF) AT 100 °C	ASTM D 924	0.1
OXIDATION STABILITY @ 72 HRS / 164 HRS SLUDGE	ASTM D 2440	<0.01 / 0.01
TOTAL ACID NUMBER		<0.01 / 0.1
OXIDATION STABILITY (RPVOR)	ASTM D 2112	238
GASSING TENDENCY	ASTM D 2300	COMPLIES

ACEITE DE TURBINA T32, T46

ACEITE DE TURBINA es un aceite de calidad superior sin cenizas diseñado para un rendimiento sobresaliente en turbinas de gas natural o de vapor, compresores de aire, sistemas de circulación y cajas de engranajes no EP. Presentan una excelente estabilidad térmica y oxidativa para un rendimiento robusto a largo plazo sin sedimentos ni espesamientos. Excedieron los rigurosos requisitos de rendimiento de las especificaciones de referencia de Cincinnati-Milacron para R & O Oils: P-38 y P-45.

BENEFICIOS

- Alta resistencia a la formación de espuma y liberación rápida de aire.
- Excepcionalmente alta resistencia a la oxidación, lo que resulta en una mayor vida útil del aceite, minimizando la formación de ácidos corrosivos agresivos, depósitos y lodo, reduciendo sus costos operativos.
- Excelentes propiedades de desprendimiento de agua. Larga duración de los componentes.
- Evita la formación de óxido y protege contra el inicio de corrosión
- Resistente a la reacción con amoníaco, minimiza la posibilidad de dañinos compuestos de amoníaco solubles en aceite / insolubles formado en el lubricante

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	ASTM	T 32	T 46	
API GRAVITY 60/60 °F	D-1298	29.9	29.8	
SPECIFIC GRAVITY, G/ML @ 60° F	D-1298	0.877	0.877	
VIS, CST @ 40°C	D-445	32.2	44.0	
VIS, CST @ 100°C	D-445	5.4	6.6	
VISCOSITY INDEX	D-2270	101	101	
POUR POINT, °C (°F)	D-92	433	433	
FLASH POINT, °C (°F)	D-97	-20	-15	
OXIDATION TEST	D-943	7500+	7500+	
FOAM	D-982	20/0	30/0	
DEMULSIBILITY, MINUTES	D-1401	10	15	
RUST TEST	DISTILLED WATER	D-665B	PASS	PASS
	SALT WATER	D-665B	PASS	PASS



TRANSMISION

LIQUIDO DE TRANSMISION SINTETICO

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN SINTÉTICO SAE 50 recomendado para el servicio de llenado de transmisiones manuales de servicio pesado, como las fabricadas por Eaton, Meritor y Mack. Se produce a partir de fluidos a base de hidrocarburos sintetizados que tienen una excelente estabilidad térmica y de oxidación, un alto índice de viscosidad natural y un bajo punto de fluidez.

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN SINTÉTICO tiene excelentes propiedades de flujo a baja temperatura e índice de viscosidad natural que permite un rendimiento excepcional durante todo el año en transmisiones de camiones pesados. Su uso permite cambios fáciles en clima extremadamente frío y desgaste mínimo de arrastre y engranaje durante el arranque.

BENEFICIOS

- El rendimiento del campo demostrado para los intervalos de drenaje en la carretera de 500,000 millas y más.
- Proporciona rangos de temperatura de operación extremadamente amplios cuando relacionado con lubricantes convencionales a base de aceite mineral.
- Tiene un paquete de aditivos único que puede proteger los engranajes sin utilizar los agentes de "azufre activo" que se encuentran comúnmente en la industria automotriz aceites de eje, lo que resulta en poca ninguna corrosión y larga vida para partes que contienen cobre, tales como enfriadores de aceite, casquillos y arandelas de empuje.
- Excelente estabilidad térmica y de oxidación proporcionada
- por el aceite base de hidrocarburo sintético utilizado en este producto.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	SYNTHETIC SAE 50
VIS, CST @ 40°C	199
VIS, CST @ 100°C	18.5
VISCOSITY INDEX	103
API GRAVITY	26
POUR POINT, °F	-27
FLASH POINT, °C,	266
FZG SCUFF TEST, PASSING LOAD STAGE	12



MP ATF

MP ATF OIL es un verdadero fluido de transmisión automática universal, diseñado para ayudar a mantener sus componentes de transmisión protegidos para que puedan seguir funcionando de manera eficiente. MP ATF se recomienda para aplicaciones en las que se requieren fluidos que cumplan con los requisitos de rendimiento de DEXRON III® y Ford MERCON®. Este producto también se puede usar para aplicaciones que requieren un fluido que cumple con los requisitos de DEXRON II-E® DEXRON II-D® DEXRON II®, Ford (M2C138-CJ) y (M2C166-H), Caterpillar TO-2 o Allison C-3, C-4. Es un excelente servicio de relleno para Mercedes Benz US y Ford último modelo C-4, C-6.

BENEFICIOS

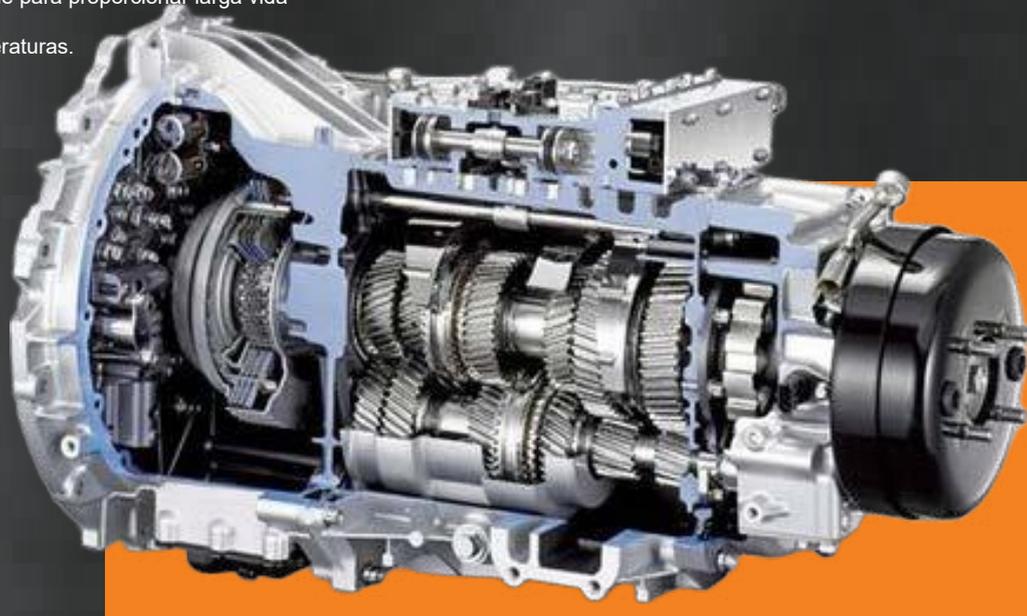
- Operación consistente, confiable, suave y sin problemas de sistemas de transmisión automotriz.
- Excepcionalmente alta resistencia a la oxidación.
- Protección antidesgaste y equipo confiable para proporcionar larga vida útil de los componentes.
- Excelente fluidez de aceite a bajas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	ATF MD-3
GRAVITY, API	31.2
GAL	7.2
APPEARANCE	RED
VIS, CST @ 40°C	33.86
VIS, CST @ 100°C	7.21
VIS, CPS @ -40°C	16200
VISCOSITY INDEX	185
POUR POINT, °C (°F)	-45 (-49)
FLASH POINT, °C (°F)	187 (369)



950 ml



GRASAS

RED / BLUE HD EP2

RED / BLUE HD EP2 GREASE es una grasa multipropósito de alta calidad para servicio industrial y de transporte, formulada a partir de aceite base de alta viscosidad y espesante de complejo de litio. Esta grasa de alta resistencia ofrece una gran capacidad de carga con una carga OK de 80 lb. y contiene aditivo de pegajosidad para mejorar la retención en las partes lubricantes. Estas propiedades ayudan a formar un sello efectivo para ayudar a minimizar la contaminación del rodamiento y permanecer en el lugar mientras está en servicio.

RED / BLUE HD EP2 GREASE contiene aditivos de presión extrema de alto rendimiento, ofrece protección antidesgaste, un paquete de presión extrema fuerte, inhibidores de herrumbre y oxidación y adhesivos. Ofrece buena resistencia al agua y exhibe una buena bombeabilidad incluso a temperaturas más bajas. También está certificado por NLGI GC-LB para usarse como grasa para chasis y cojinetes de rueda automotrices multipropósito. Es un rango de temperatura de funcionamiento muy amplio que permite una excelente protección a altas temperaturas. Se recomienda para aplicaciones de lubricación de alta temperatura, trabajo pesado de rodamientos, elementos rodantes, rodamientos antifricción, rodamientos de rueda / frenos de disco de alta temperatura, rodamientos de motor eléctrico, rodamientos, juntas universales, quinta rueda y más. Esta grasa es una excelente opción para aplicaciones de rodamientos de velocidad lenta a moderada en las industrias agrícola, automotriz, construcción, cemento, industrial, marina, minería, petróleo y gas, papel y pulpa, ferrocarriles, acero y camiones.

GRASA DE MOLY

HD 3% GRASA DE MOLY está formulado con un paquete especial de aditivos que asegura una alta resistencia de la película, extrema presión (EP) y propiedades antidesgaste. Exhibe buena bombeabilidad incluso a temperaturas más bajas, y es resistente al lavado con agua. HD 3% GRASA DE MOLY se ha mejorado con Moly (disulfuro de molibdeno) para proporcionar protección contra las convulsiones bajo altas cargas y condiciones de carga de choque severas.

HD 3% GRASA DE MOLY es un lubricante perfecto para aplicaciones de construcción, industriales y mineras de alta resistencia. Está creado para ser utilizado en aplicaciones de servicio pesado donde el movimiento oscilante u oscilante está presente en los rodamientos, el varillaje de la dirección y los conjuntos de la quinta rueda.

BENEFICIOS

- Resiste el ablandamiento y protege las piezas contra el desgaste.
- Larga vida.
- Rendimiento extraordinario a altas y bajas temperaturas
- Resiste la oxidación y protege el metal contra el óxido.
- Gran capacidad de bombeo y resistencia al lavado con agua.
- Excelente cizallamiento y estabilidad mecánica.
- Evita deformación de piezas por temperatura extrema dando una estabilidad mecánica

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	METHOD / MÉTODO	MP EP2 GREASE
NLGI GRADE	ASTM D-217	2
WORKED PENETRATION @ 25° C	ASTM D-217	265 - 295
THICKENER TYPE	DATA	LITHIUM COMPLEX
TEXTURE	VISUAL	TACKY
COLOR	VISUAL	RED
DROPPING POINT	ASTM D-2265	450 - 600OF
VISCOSITY @ 40° C, CST	ASTM D-445	-
VISCOSITY INDEX	ASTM D-2270	90 - 100
TIMKEN OK LOAD	ASTM D-2509	70 - 90 LBS
4-BALL WELD LOAD	ASTM D-2596	500+ KG
WATER SPRAY-OFF, % WT	ASTM D-4049	7.0 - 10.0
COPPER STRIP CORROSION	ASTM D-4048	1B
RUST PREVENTION	ASTM D-1743	PASS



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICA

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	METHOD / MÉTODO	3% MOLY GREASE
NLGI GRADE	ASTM D-217	2
WORKED PENETRATION @ 25° C	ASTM D-217	265 - 295
THICKENER TYPE	DATA	LITHIUM COMPLEX
TEXTURE	VISUAL	TACKY
COLOR	VISUAL	N/A
DROPPING POINT	ASTM D-2265	450 - 600OF
VISCOSITY @ 40° C, CST	ASTM D-445	200.0
VISCOSITY INDEX	ASTM D-2270	90 - 100
TIMKEN OK LOAD	ASTM D-2509	50 - 60 LBS
4-BALL WELD LOAD	ASTM D-2596	315 - 400 KG
WATER SPRAY-OFF, % WT	ASTM D-4049	3.0 - 7.0
COPPER STRIP CORROSION	ASTM D-4048	1B
RUST PREVENTION	ASTM D-1743	PASS



LUBRICANTES



FULL SYNTHETIC	SAE	0W20 API SN, ILSAC GF-5
		5W20 API SN, ILSAC GF-5
		5W30 API SN, ILSAC GF-5
		5W40 API SN, ILSAC GF-5
		10W30
SYNTHETIC BLEND	SAE	5W20, 5W30 API SN
		5W20,5W30,10W30,10W40
		15W40 API CK-4 /SN
		20W50 Heavy Duty, API SN
		25W60 Heavy Duty, API CH-4/SL
CONVENTIONAL MOTOR OIL	SAE	15W40 API CK-4 /SN
		20W50 Heavy Duty, API SL
		SAE 40, SAE 50 CF-2
TRANSMISSION FLUID	SAE	ATF DEXRON III
CONVENTIONAL GEAR OIL	SAE	80W90 API GL-5
		85W140 API GL-5
		75W90
		80W140
TCW-3	SAE	TCW-3 JASO MA
4TIEMPOS	SAE	4-TIEMPOS 20W50 SJ MA2
GREASE MP.EP2	SAE	GREASE MULTI PURPOSE RED
		GREASE MULTI PURPOSE BLUE





Con presencia en mas de 14 Paises y 40 ciudades del mundo.

La excelencia en un solo Lubricante !



Especializados en la exportación

7500 WEST 18 LANE, HIALEAH, FL 33014 EEUU
WWW.EVERLASTLUBRICANTSUSA.COM